

Засоби для спеціальної обробки

LD11, RD30, RD40

Інвентарні номери НАТО (NSN Number)

LD11	6850-33-2106045
RD30	6850-33-2106046
RD40	6850-33-2155204

ПРИЗНАЧЕННЯ І СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ ЗАСОБІВ СПЕЦІАЛЬНОЇ ОБРОБКИ

1. LD11

ПРИЗНАЧЕННЯ

Опис: однокомпонентний рідкий дезактивуючий засіб для санітарної обробки особового складу та персоналу.

Сфера застосування: хімічне, біологічне, радіаційне забруднення.

Придатний для використання сумісно з АТМ10 та АТМ2.

Ефективна площа покриття для 1л концентрату при використанні пристрою АТМ10 – 160 м².

Склад:

1-5% Жирна кислота кокосового масла

1-5% Діетаноламід жирних кислот Кокосового масла

1-5% Кокоамфопропионат натрію

1-2% Хлоргексидин біглюконат

Час експозиції – не більше 5 хв

Екстремальна температура тимчасового зберігання: від -32 ° С до 49°С

(відповідно до STANAG 4370/230 АЕСТР "Стандарти зберігання в кліматичних зонах А1-С1).

Пакування – пластикова каністра 5л.

Фізичні властивості:

Агрегатний стан	Прозорий
Колір	Блідо-Рожевий
Запах	Ароматизований
Щільність (г / мл)	1.03 ± 0.02
Показник заломлення	12 ± 2
рН	5.5 ± 0.5
Термін придатності	5 років

ПРИГОТУВАННЯ РОЗЧИНІВ ТА УМОВИ ВИКОРИСТАННЯ

LD-11 слід використовувати розведеним у воді в розчині між 1,5 і 5%.

При використанні АТМ10: наповніть аплікатор водою до 1-ї контрольної позначки (9,5 л), а потім додайте 500 мл LD-11.

Термін придатності свіжого розчину - 3 доби.

Робоча температура розчину: від 10°С до 40°С

Робоча відстань для нанесення розчину на поверхню: 40-80 см.

Час активної дії розчину на поверхні має становити - 5 хв

Термін зберігання LD11 – 5 років.

Температура зберігання від +5°С до 20С°

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Використовувати респіратор, уникати попадання засобу в очі і органи дихання.

2 RD30

ПРИЗНАЧЕННЯ

Опис: Однокомпонентний дезактивуючий засіб для спеціальної обробки транспортних засобів, спорядження, будівель, споруд, поверхонь тощо.

Сфера застосування: радіаційне, хімічне, біологічне забруднення/зараження.

Придатний для використання сумісно з АТМ10 та АТМ2.

Ефективна площа покриття для 1л концентрату при використанні пристрою АТМ10 – 160 м².

Відповідає стандарту STANAG 4653 / АЕР-57

Склад:

5-10% Гіпохлорит натрію

1-5% Гідроксид натрію

1-5% Поверхнево-активні речовини

Час експозиції – не більше 5 хв

Екстремальна температура тимчасового зберігання: від -32 ° С до 49°С

(відповідно до STANAG 4370/230 АЕСТР "Стандарти зберігання в кліматичних зонах А1-С1).

Пакування – пластикова каністра 2,5 л.

Фізичні властивості:

Агрегатний стан	Рідина
Колір	Жовтуватий
Запах	Хлору
Вільний хлор	5,5% Мін
Сполуки на основі хлору	15-20%
Поверхнево-активні	1-5%
Щільність (г / мл)	1.15 ± 0.02
Термін придатності	5 років

ПРИГОТУВАННЯ РОЗЧИНІВ ТА УМОВИ ВИКОРИСТАННЯ

RD30 слід використовувати у якості розчину -10%.

При використанні АТМ10: наповніть аплікатор водою до 1-ї контрольної позначки (9л), а потім додайте 1000 мл RD30.

Термін придатності свіжого розчину - 3 доби.

Робоча температура розчину: від 10°С до 40°С

Робоча відстань для нанесення розчину на поверхню: 40-80 см.

Час активної дії розчину на поверхні має становити - 5 хв

Термін зберігання RD30 – 5 років.

Температура зберігання від +5°С до 20С°

ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

Уникати потрапляння в очі і органи дихання. При роботі із засобом і його розчинами необхідно використовувати протигаз і рукавички.

3. RD40

ПРИЗНАЧЕННЯ

Однокомпонентний дезактивуючий засіб для дезактивації транспортних засобів, спорядження, будівель, споруд, поверхонь тощо.

Сфера застосування: радіаційне забруднення високого ступеню.

Придатний для використання сумісно з АТМ10 та АТМ2.

Ефективна площа покриття для 1л концентрату при використанні пристрою АТМ10 – 160 м².

Відповідає стандарту STANAG 4653 / AEP-57

Оснований діючий компонент - поверхнево-активних речовин (ПАР) , гідроксиду калію та комплексоутворювальних та хелатних сполук.

Склад:

5-10% Бутоксіетанол
1-5% Пірофосфат тетракалія
1-5% Метасилікат натрію
1-5% ЕДТК 64-02-8
0,1-1% Гідроксид калію
0,1-1% Етасульфат калію
<0,1% 1,2-бензізотіазол-3(2H)-она

Фізичні властивості:

Зовнішній вигляд	Рідина
Колір	Флуоресцентний зеленувато-жовтий
Запах	Характеристика
Щільність (г / мл)	1.06 ± 0.05
pH	10.0 ± 0.5
Термін придатності	5 років

ПРИГОТУВАННЯ РОЗЧИНІВ ТА УМОВИ ВИКОРИСТАННЯ

RD40 слід використовувати у якості розчину -10%.

При використанні АТМ10: наповніть аплікатор водою до 1-ї контрольної позначки (9л), а потім додайте 1000 мл RD40.

Термін придатності свіжого розчину - 3 доби.

Робоча температура розчину: від 10°C до 40°C

Робоча відстань для нанесення розчину на поверхню: 40-80 см.

Час активної дії розчину на поверхні має становити - 5 хв

Термін зберігання RD40 – 5 років.

Температура зберігання від +5°C до 20C°

ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

Уникати потрапляння в очі і органи дихання. При роботі із засобом і його розчинами необхідно використовувати протигаз і рукавички.